

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

(11) N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 731 210

(21) N° d'enregistrement national :

95 02437

(51) Int Cl<sup>6</sup> : B 65 D 81/38, 81/03, 23/08

(12)

## DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 02.03.95.

(71) Demandeur(s) : BLOCK ELISABETH — FR.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la  
demande : 06.09.96 Bulletin 96/36.

(72) Inventeur(s) :

(56) Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche préliminaire : Se reporter à la fin du  
présent fascicule.

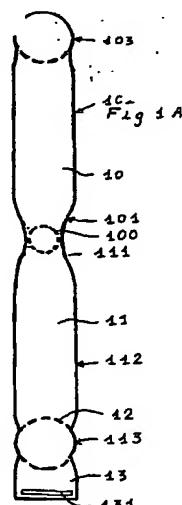
(73) Titulaire(s) :

(60) Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

(74) Mandataire :

### (54) EMBALLAGE ISOTHERME DE PRÉSENTATION, DE CONSERVATION ET DE PROTECTION DE BOUTEILLES.

(57) La présente invention concerne un emballage isotherme, de présentation, de conservation et de protection de bouteilles constitué à partir d'une feuille de matériau isotherme multicouche. La feuille (10, 11) de matériau isotherme est opaque à la lumière, découpée selon un profil permettant par collage ou soudure sur une portion du bord du profil de reconstituer un volume correspondant et adapté à la forme de la bouteille, ledit volume ayant une ouverture soit latérale (figures 2) soit vers le fond (figure 1) de la bouteille (3) pour permettre l'introduction de la bouteille à conserver et après introduction de cette dernière la fermeture de l'emballage.



FR 2 731 210 - A1



BEST AVAILABLE COPY

EMBALLAGE ISOTHERME DE PRÉSENTATION, DE CONSERVATION ET  
DE PROTECTION DE BOUTEILLES

La présente concerne un emballage isotherme, de présentation, de conservation et de protection de bouteilles.

Il est connu, par exemple par la demande de brevet français 2 597 445, de constituer un réceptacle isotherme en mousse pour conserver au frais des bouteilles de boisson, le réceptacle ayant la forme générale d'un grand verre à whisky et une épaisseur d'un centimètre de mousse et un fond en mousse de 2 cm. Sur cet élément en mousse, on forme une pellicule en matière thermoplastique thermoformée à l'intérieur et à l'extérieur. Un tel récipient présente des inconvénients car il n'est pas totalement fermé, ce qui ne protège pas forcément la bouteille de la poussière, de la lumière et des variations de températures et d'hygrométrie et enfin n'assure pas une protection de la bouteille contre les chocs. Enfin, ce réceptacle utilisant une mousse ne peut pas être stocké facilement sous la forme d'une enveloppe occupant peu de place. Il est également connu par la demande de brevet français 2 618 765, de réaliser un sac isotherme à partir d'un matériau plastique multicouches permettant de constituer un matériau à double paroi présentant des caractéristiques d'isolation thermique.

Le but de l'invention est de proposer un réceptacle pour bouteilles qui permette à la fois la présentation des bouteilles, la conservation et leur protection, que ce soit sur le plan de la température, de l'hygrométrie et de la lumière tout en permettant un stockage aisés de ces emballages.

Ce but est atteint par le fait que l'emballage isotherme de présentation, de conservation et de

protection de bouteilles constitué à partir d'une feuille de matériau isotherme multicouche est caractérisé en ce que la feuille de matériau isotherme est opaque à la lumière, découpée selon un profil permettant par collage 5 ou soudure sur une portion du bord du profil de reconstituer un volume correspondant et adapté à la forme de la bouteille, ledit volume ayant une ouverture soit latérale soit sur le fond de la bouteille pour permettre l'introduction de la bouteille à conserver et après 10 introduction de cette dernière la fermeture de l'emballage.

Selon une autre caractéristique, au moins une face de la feuille destinée à constituer la face externe du volume est pourvue soit d'une étiquette collé soit 15 d'une impression sérigraphique.

Selon une autre caractéristique, le profil est pourvu à proximité du goulot de la bouteille de perçage destiné à permettre une respiration du bouchon.

Selon une autre caractéristique, le profil est 20 constitué d'une découpe dans le matériau ayant la forme de deux projections de bouteille reliées tête à tête par le goulot, au moins une des projections se prolongeant à proximité du culot de la bouteille par une circonférence destinée à recouvrir le fond de la bouteille et une 25 languette adjacente destinée à obturer totalement le volume formé en rabattant les deux profilés l'un sur l'autre et en les solidarisant sur leur bord.

Selon une autre caractéristique, le profil est 30 constitué d'une découpe dans le matériau ayant la forme de deux projections de bouteille reliés par un bord de la zone élargie de la projection, une des projections ayant sur le bord élargi opposé à celui servant à la jonction avec la seconde projection, une languette de largeur suffisante pour recouvrir l'ouverture formée par une zone 35 dans laquelle les bords adjacents des deux profils ne sont pas solidarisés.

Selon une autre caractéristique, la languette de fermeture et la face du matériau de l'emballage disposée en vis à vis de la languette sont pourvus de moyens permettant de maintenir la languette plaquée sur la face externe de l'emballage.

Selon une autre caractéristique, chaque profil comporte à proximité du culot de la bouteille une circonférence destinée à former un double fond de recouvrement du culot de la bouteille.

10 Selon une autre caractéristique, chaque profil comporte à proximité du goulot de la bouteille une circonférence destinée à former un double fond de recouvrement du goulot de la bouteille.

15 Selon une autre caractéristique, la surface extérieure des profils est pourvue de surfaces personnalisées ou personnalisables

D'autres particularités et avantages de la présente invention apparaîtront plus clairement à la lecture de la description ci-après faite en référence aux 20 dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1A représente une vue de dessus d'un profil découpé dans une feuille de matériau isotherme multicouche permettant de réaliser une première variante de l'invention à ouverture par le fond;

25 - la figure 1B représente une vue en élévation d'une première face du profil assemblé de façon à constituer le volume d'une bouteille;

- la figure 1C représente une vue en élévation de l'autre face du profil assemblé de façon à constituer le 30 volume d'une bouteille;

- la figure 1D représente un deuxième mode de réalisation d'un profil selon la première variante de l'invention;

- la figure 2A représente une vue de dessus d'un profil découpé dans une feuille de matériau isotherme multicouche permettant de réaliser une deuxième variante de l'invention à ouverture par le côté;

5 - la figure 2B représente une vue en élévation d'une première face du profil de la deuxième variante assemblé de façon à constituer le volume d'une bouteille;

10 - la figure 2C représente une vue en élévation de l'autre face du profil de la deuxième variante assemblé de façon à constituer le volume d'une bouteille;

15 - la figure 2D représente un deuxième mode de réalisation d'un profil selon la deuxième variante de l'invention;

20 - la figure 3A représente une vue de dessus d'un profil découpé dans une feuille de matériau isotherme multicouche permettant de réaliser une troisième variante de l'invention à goulot ouvert.

25 - la figure 3B représente une vue en perspective de la troisième variante assemblée de façon à constituer le volume d'une bouteille;

30 - la figure 3C représente une vue en coupe de la troisième variante avec la bouteille à l'intérieur.

L'invention va maintenant être explicitée à l'aide des figures 1 sur lesquelles on peut voir une feuille de matériau multicouche constitué, par exemple, de feuilles extérieures de polyéthylène ou de polystyrène ou de polypropylène ou de PVC assemblées entre elles de façon à former un sandwich comportant un matériau central assurant la présence de couches d'air entre les différentes feuilles constitué soit de bulles soit de mousse de polyéthylène par exemple. Ce matériau multicouche a ainsi des caractéristiques d'isolation thermique d'une part et d'autre part de protection aux chocs. Une des feuilles supérieure ou inférieure du

matériaux multicoche est rendue également opaque à la lumière, par exemple par une couche métallique, de façon à assurer une bonne protection du liquide contenu dans la bouteille. Cette feuille de matériau multicoche est dans

5 la première variante à ouverture par le fond découpée selon le profil représenté à la figure 1A, ce profil étant constitué d'une première portion correspondant au profil représentant la projection d'une bouteille allongée selon une des ses génératrices longitudinales.

10 Les profils seront adaptés à chaque taille et forme de bouteille, qui pourront varier de la demi-bouteille de 37,5 Cl au nabuchodonosor. Ce profil (10) comporte une partie renflée (102) et à une extrémité une partie plus étroite (101) formant le goulot de la projection. Cette

15 partie (101) est attachée de façon « tête-bêche » à la partie (111) étroite du goulot d'un second profil correspondant à la projection de la bouteille. Cette projection se prolonge par une partie renflée (112) et au bas de cette partie renflée correspondant aux flancs de

20 la bouteille est matérialisée une ligne de pliage (12) qui forme un fond circulaire (113) auquel est adjacent une languette (13) assurant la fermeture du fond des volumes constitués par les deux profils (10, 11) une fois que ces deux profils ont été rabattus. De même

25 l'extrémité supérieure du profil (10) peut se terminer également par une forme circulaire (103) de façon à former un double fond pour augmenter l'étanchéité thermique et optique. Ensuite, les bords des profils (10, 11) sont solidarisés, soit par collage lorsque le profil

30 est pourvu aux endroits souhaitables d'un filet de colle (14, Fig. 1D), soit par thermosoudure de façon à former une enveloppe hermétique dont la seule ouverture est constituée par la languette (13) de longueur adaptée qui sera pourvue de moyens (131) tel qu'un adhésif permettant

35 d'assurer sa fixation sur une des faces latérales de la bouteille, comme représenté sur la figure 1B.

Enfin, l'enveloppe ainsi constituée comportera sur au moins un des profils et sur la face du profil qui sera orienté vers l'extérieur ou sur les deux profils, des zones (15, Fig. 1C; 16, Fig. 1B) permettant la fixation d'étiquettes indiquant les caractéristiques du vin ou la carte des vins de la région, ou son utilisation ou toute autre indication. Enfin, la zone (15, 16) permettant la fixation d'étiquette pourra, soit être pourvue d'un adhésif, soit pourvue d'une pochette plastique transparente dans laquelle on pourra glisser l'étiquette personnalisée en façade, soit réalisée par une sérigraphie directement sur la feuille supérieure de l'emballage ou encore par une zone revêtue d'une pellicule blanche pour permettre l'écriture manuelle.

Dans le mode de réalisation de la figure 1D le principe reste le même mais les deux profils (10d, 11d) sont adjacents côte à côte par la ligne de pliage (115d) et au moins un des deux profils (10d) comporte la forme (100) du goulot à son extrémité étroite. L'autre profil (11d) comporte une découpe (114) destinée à recevoir l'arrondi de la forme (100) du goulot.

La figure 2A représente une deuxième variante de l'invention dans lequel les deux profils (20, 21) sont adjacents par leur partie renflée démarquée par la ligne pointillés (27). Un des profils (20) se prolonge vers le bas par une portion de circonférence (23) qui constitue le fond de la bouteille et les profils (20, 21) sont pourvus sur leur périphérie d'une bande (24) auto-adhésive, par exemple, ou une bande permettant la soudure. Cette bande est interrompue au point (25) et au point (26) de façon à constituer entre ces deux points une zone non fermée lorsque les deux profils (20, 21) sont rabattus l'un sur l'autre. Cette zone ouverte, délimitée par les interruptions (25, 26) est de dimension suffisante pour permettre l'introduction en biais et par

le côté de la bouteille par cette ouverture. La face de la languette (29) destinée à être à l'extérieur et le profil (21) adjacent comporteront une zone (36, Fig. 2B; respectivement 35, Fig. 2C) sérigraphiée ou imprimée ou 5 formant une pochette qui permette l'introduction d'une étiquette.

Une fois la bouteille introduite, cette ouverture est fermée par la languette (29) qui est solidaire du bord élargi matérialisé par la ligne pointillée (28) du 10 deuxième profil (21) opposé à celui sur lequel les moyens de soudure ou de collage sont interrompus. La languette (29) et la face du profil (20) qui se trouvera en vis à vis de cette languette, lorsque celle-ci sera rabattue sur le volume, seront pourvues sur les faces en vis à vis 15 de moyens permettant un auto-agrippage et un maintien de cette languette en position fermée de façon à avoir un emballage étanche, d'une part à la lumière, d'autre part aux variations thermiques et protégeant également de manière efficace les bouteilles contre les chocs.

20 Dans le mode de réalisation de la figure 2D le principe des deux profils (20d, 21d) adjacents par la ligne de pliage (27) reste le même mais au moins un des deux profils (20d) comporte la forme (200d) du goulot à son extrémité étroite. L'autre profil (21d) comporte une 25 découpe (211) destinée à recevoir l'arrondi de la forme (200d) du goulot.

Dans chaque variante la partie des profils situés à proximité des goulets pourra être pourvue ou non, selon les utilisations, de perforations (210, 110) qui 30 faciliteront la respiration du vin et du bouchon pendant les périodes de stockage des bouteilles.

De même, dans la variante de réalisation des figures 3, la partie des profils situés à proximité des goulets pourra être pourvue d'un orifice (120) qui 35 facilitera le passage du goulot de la bouteille (3) de

boisson gazeuse ou d'eau minérale ou de jus de fruit ou de bière et l'accès au bouchon pour faciliter la consommation des boissons et conserver celles ci au frais pendant les périodes de stockage. Cette variante de 5 réalisation peut également s'adapter sur les profils à ouverture latérale

D'autres modifications à la portée de l'homme de métier font également partie de l'esprit de l'invention.

REVENDICATIONS

1 - Emballage isotherme de présentation, de conservation et de protection de bouteilles constitué à partir d'une feuille de matériau isotherme multicouche caractérisé en ce que la feuille de matériau isotherme est opaque à la lumière, découpée selon un profil permettant par collage ou soudure sur une portion du bord du profil de reconstituer un volume correspondant et adapté à la forme de la bouteille, ledit volume ayant une ouverture soit latérale soit sur le fond de la bouteille pour permettre l'introduction de la bouteille à conserver et après introduction de cette dernière la fermeture de l'emballage.

2 - Emballage selon la revendication 1 caractérisé en ce que au moins une face de la feuille destinée à constituer la face externe du volume est pourvue soit d'une étiquette collé soit d'une impression sérigraphique.

3 - Emballage selon la revendication 1 ou 2 caractérisé en ce que le profil est pourvu à proximité du goulot de la bouteille de perçage destiné à permettre une respiration du bouchon.

4 - Emballage selon une des revendications 1 à 3 caractérisé en ce que le profil est constitué d'une découpe dans le matériau ayant la forme de deux projections de bouteille reliées têtes bêche par le goulot, au moins une des projections se prolongeant à proximité du culot de la bouteille par une circonférence destinée à recouvrir le fond de la bouteille et une languette adjacente destinée à obturer totalement le volume formé en rabattant les deux profilés l'un sur l'autre et en les solidarisant sur leur bord.

5 - Emballage selon une des revendications 1 à 3 caractérisé en ce que le profil est constitué d'une

découpe dans le matériau ayant la forme de deux projections de bouteille reliés par un bord de la zone élargie de la projection, une des projections ayant sur le bord élargi opposé à celui servant à la jonction avec la seconde projection, une languette de largeur suffisante pour recouvrir l'ouverture formée par une zone dans laquelle les bords adjacents des deux profils ne sont pas solidarisés.

6 - Emballage selon une des revendications précédentes caractérisé en ce que la languette de fermeture et la face du matériau de l'emballage disposée en vis à vis de la languette sont pourvus de moyens permettant de maintenir la languette plaquée sur la face externe de l'emballage.

15 7 - Emballage selon une des revendications précédentes caractérisé en ce qu'au moins un des profils comporte à proximité du rétrécissement correspondant au col de la bouteille un orifice permettant le passage du goulot de la bouteille et de son bouchon ou capsule.

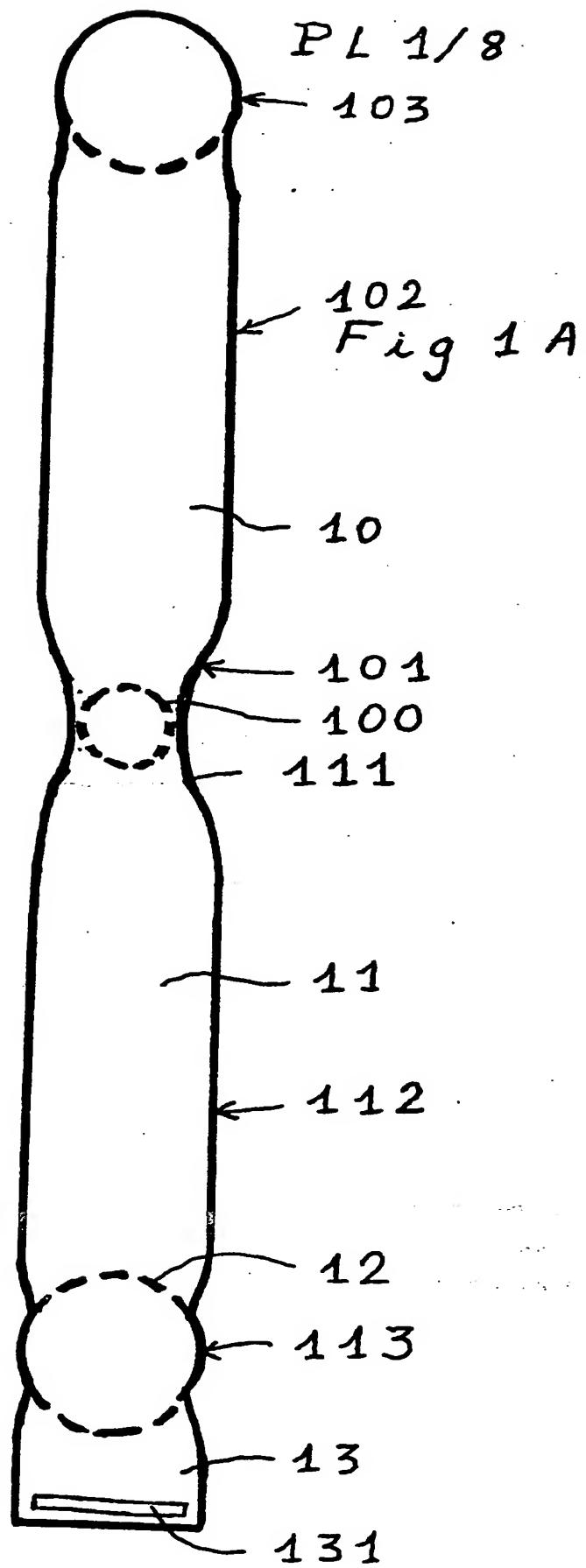
20 8 - Emballage selon une des revendications précédentes caractérisé en ce que chaque profil comporte à proximité du culot de la bouteille une circonférence destinée à former un double fond de recouvrement du culot de la bouteille.

25 9 - Emballage selon une des revendications précédentes caractérisé en ce que chaque profil comporte à proximité du goulot de la bouteille une circonférence destinée à former un double fond de recouvrement du goulot de la bouteille.

30 10 - Emballage selon une des revendications précédentes caractérisé en ce que la surface extérieure des profils est pourvue de surfaces personnalisées ou personnalisables

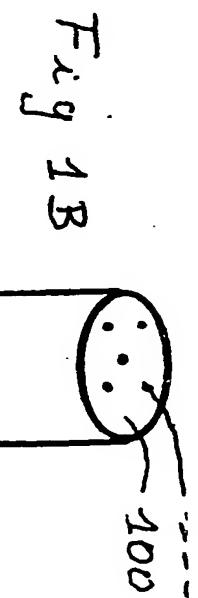
PL 1/8

2731210



2731210

PL 2/8



PL 3/8

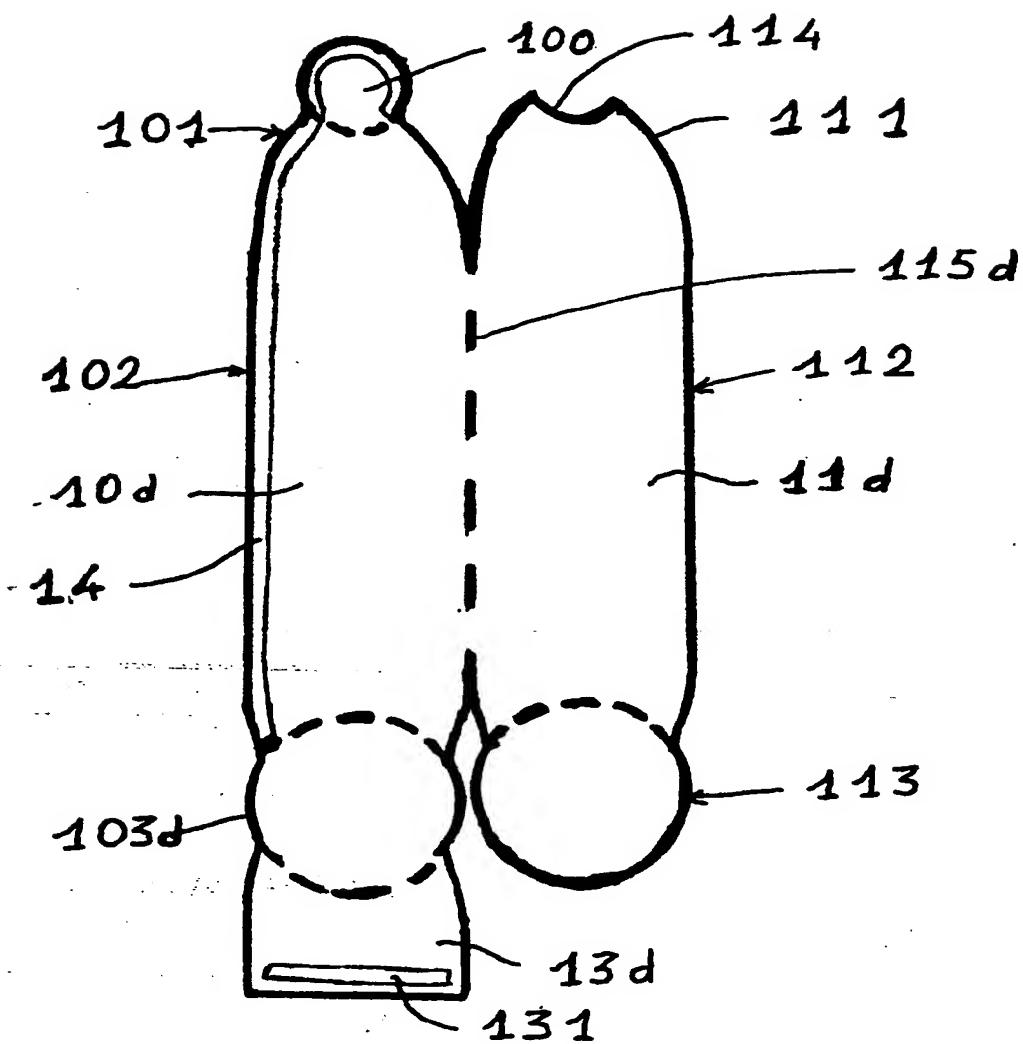


Fig 1D

2731210

PL 4/8

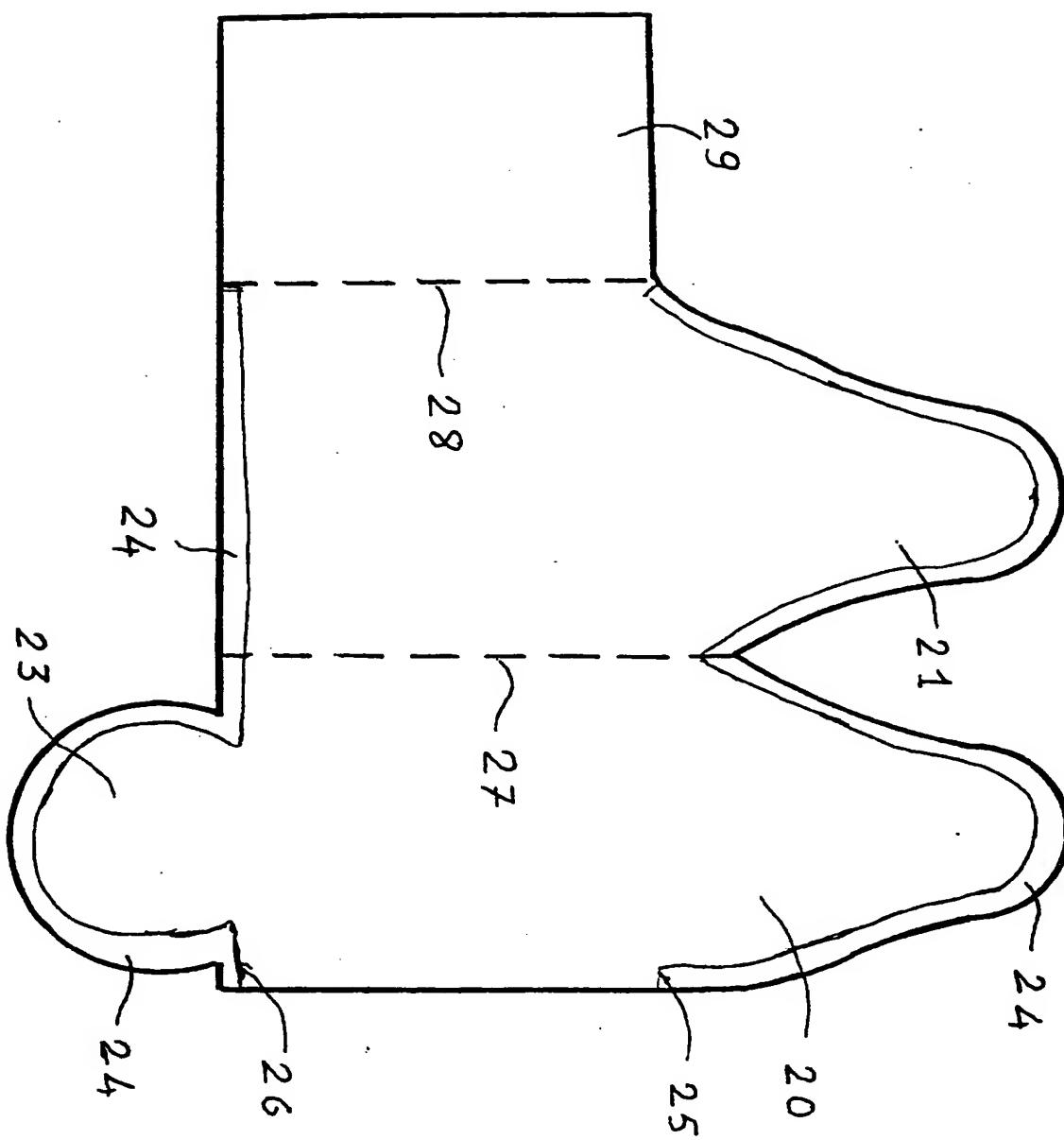


Fig. 2A

2731210

PL 5/8

Fig 2C

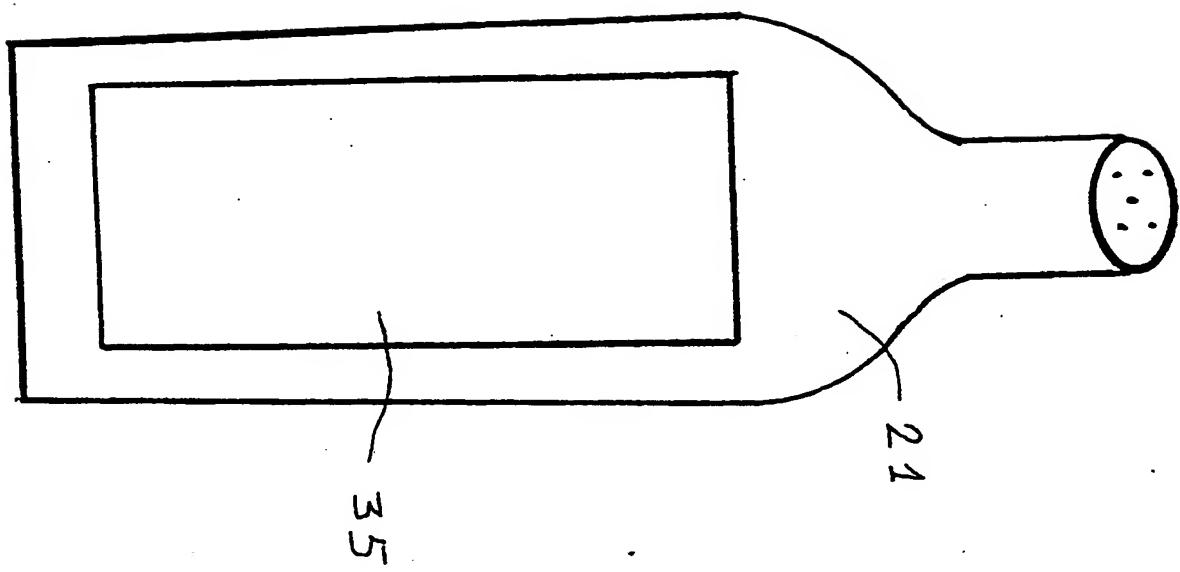
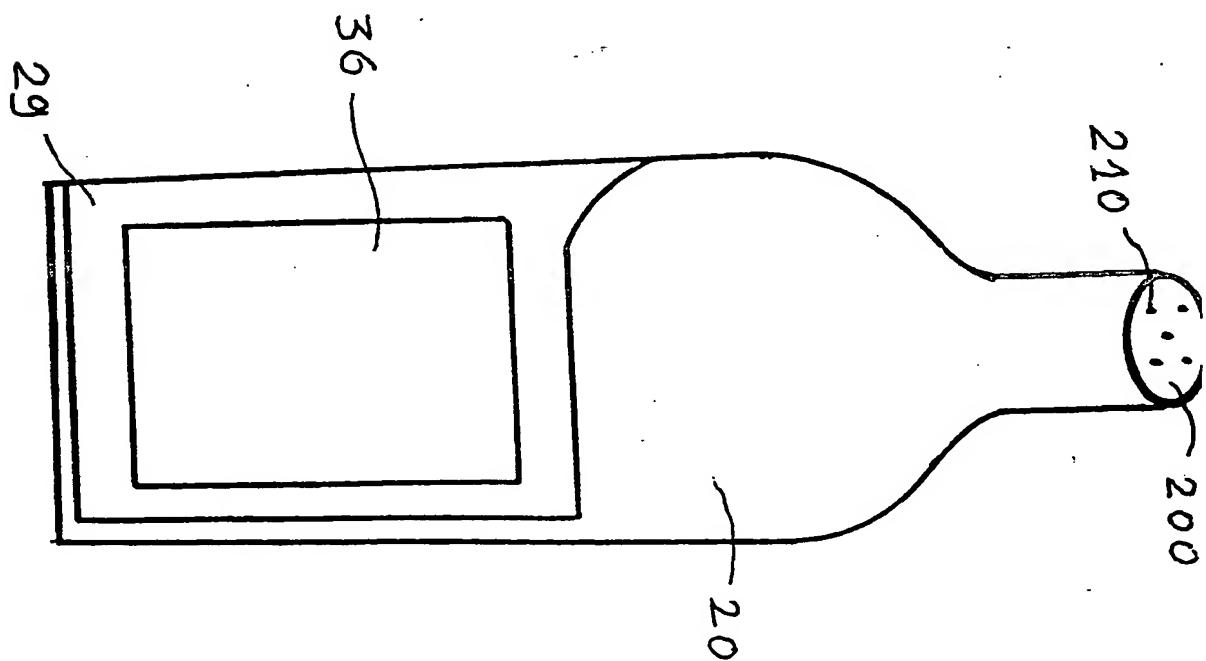
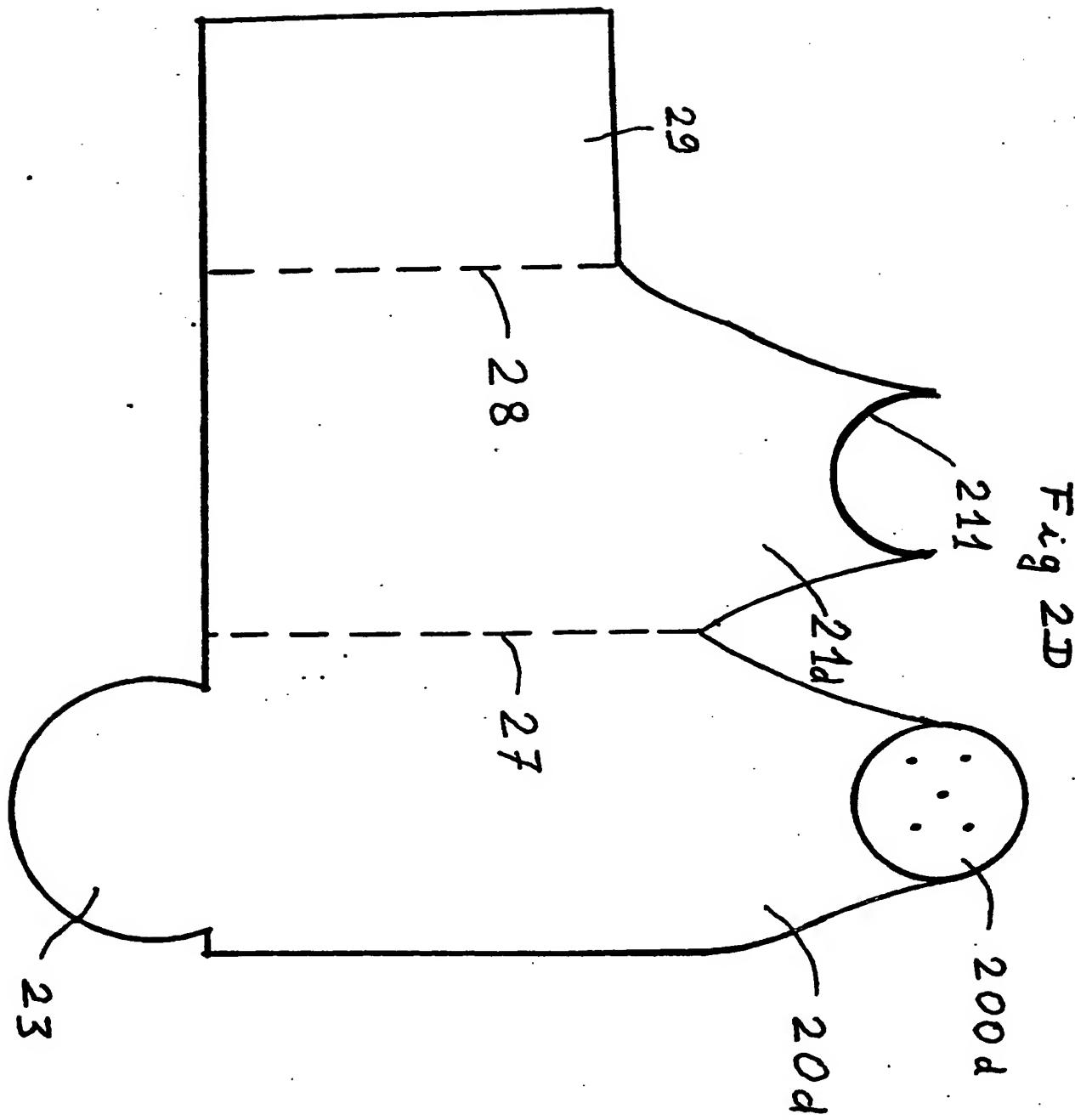


Fig 2B



PL 6/8

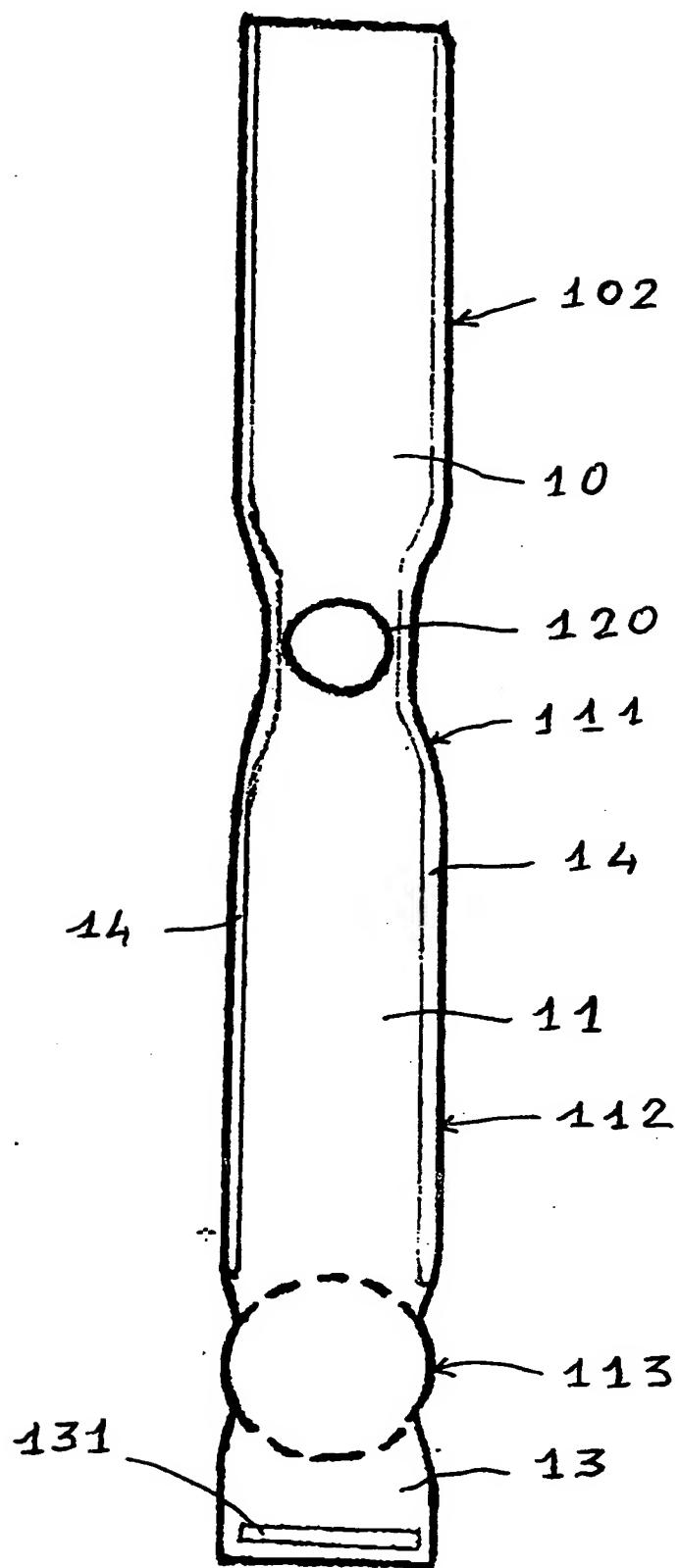
2731210



PL 7/8

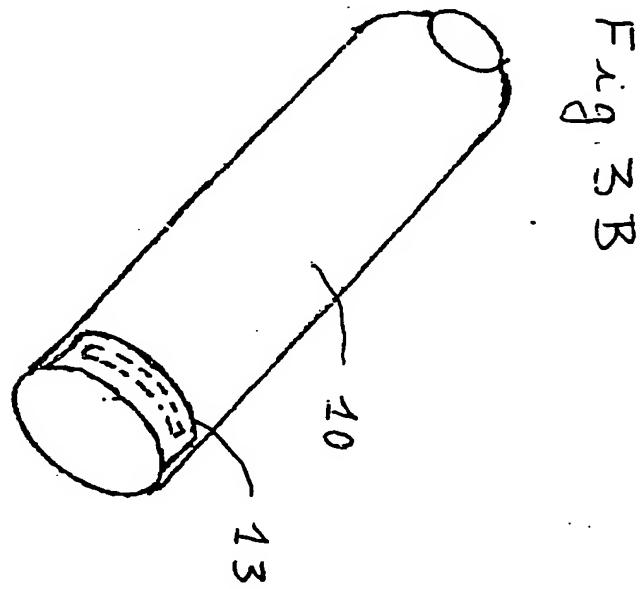
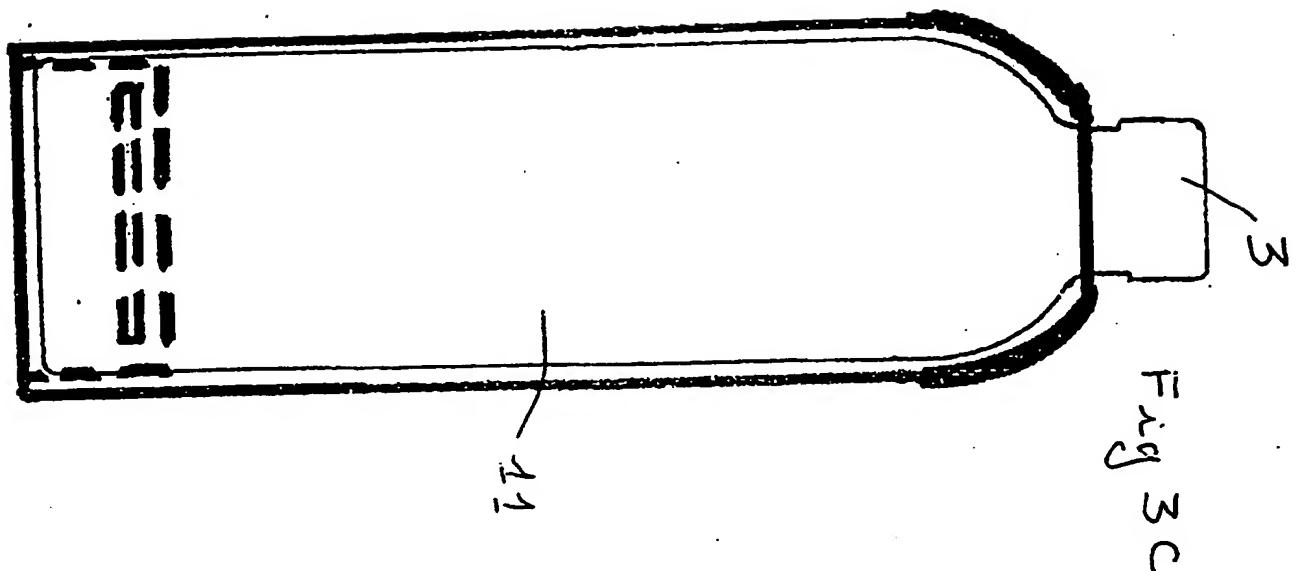
2731210

Fig 3A



2731210

PL 8/8



REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL  
de la  
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE  
PRELIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications  
déposées avant le commencement de la recherche

2731210  
N° d'enregistrement  
national  
FA 513945  
FR 9502437

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	DE-U-85 29 927 (GÖTZ)	1,6
Y	* le document en entier *	2
Y	FR-A-2 579 184 (LAURAGRI S.A.) * page 3, ligne 29 - ligne 34 *	2
DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (ex. CL.9)		
B65D		
2	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur
	17 Novembre 1995	Smith, C
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		
X : particulièrement pertinents à lui seul Y : particulièrement pertinents en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinents à l'encontre d'au moins une revendication en arrière-plan technologique général O : divulgation non-torticelle P : document intéressant		
T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

**BLACK BORDERS**

**IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

**FADED TEXT OR DRAWING**

**BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

**SKEWED/SLANTED IMAGES**

**COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

**GRAY SCALE DOCUMENTS**

**LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

**REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

**OTHER: \_\_\_\_\_**

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)